

## SOCIEDAD DE CONCIERTOS DE MÚSICA CLÁSICA DE L'ALFÀS DEL PI

Esta Sociedad musical creada por un grupo de amantes de la denominada música "culta", además de representar un bien cultural para nuestro pueblo, cumple la función de proyectar al exterior una imagen de compromiso con la cultura. Socios y simpatizantes se reúnen una vez al mes en nuestra coqueta y remozada Casa de Cultura con el fin de degustar el arte de unos excepcionales intérpretes; artistas que nos visitan, en su mayoría, provenientes de otros países para interpretar la más bellas páginas del repertorio musical.

Esperamos y deseamos que nuestra oferta para el próximo 2018 nos haga acreedores de su confianza y puedan unirse en calidad de socios a este ilusionante proyecto.



SOCIEDAD DE MÚSICA  
CLÁSICA DE L'ALFÀS DEL PI  
SOCIETAT DE MÚSICA  
CLÀSSICA DE L'ALFÀS DEL PI



AJUNTAMENT  
L'ALFÀS DEL PI



FORUM  
MARE  
NOSTRUM

INFORMACIÓN Y CONTACTO: [www.alfasmusica.com](http://www.alfasmusica.com)

# SOCIEDAD DE CONCIERTOS DE MÚSICA CLÁSICA DE L'ALFÀS DEL PI



## TEMPORADA 2018

# AVANCE DE LA PROGRAMACIÓN TEMPORADA 2018

**Sábado, 20 de enero, 20:00 h**

**TRIO FAURÉ DI MILANO (Italy)**

Obras de Mozart, Schubert y Dvorak

**Sábado, 5 de mayo, 20:00 h**

**DÚO VANUCCI-TORRIGIANI (Italy)**

Guitarra y piano

Obras de Respighi, Castelnuovo Tedesco, etc.

**Sábado, 24 de febrero, 20:00 h**

**AIGHETTA QUARTET (France)**

Obras, de Vivaldi, Loli,  
P. de Lucía, Fautrat, etc.

**Sábado, 20 de octubre, 20:00 h**

**PRAZAK QUARTET & L. SELLO (Chequia)**

Obras de Mozart, Boccherini, Janacek,  
Ginastera, Sivilotti, etc.

**Sábado, 10 de marzo, 20:00 h**

**CAMERATA VIRTUOSI (Spain)**

Obras de Mozart, Rossini,  
Atterberg y Piazzolla.

**Sábado, 17 de noviembre, 20:00 h**

**"I MUSICI DI SAN GIULIANO" (Italy)**

Baroque music. Obras de Quantz, Boimortier,  
Bach, Haendel, etc.

**Sábado, 21 de abril, 20:00 h**

**DÚO KABAN-BLAZEJ (Poland)**

Flute and piano

**Sábado, 15 de diciembre, 20:00 h**

**INTERNATIONAL CHAMBER ORCHESTRA**

Obras de Mozart y Tchaicovsky

## CONDICIONES

### SOCIOS:

**CUOTA ANUAL: 60 Euros.**

La sociedad ofrece la posibilidad a sus nuevos miembros de adquirir su Abono para la temporada 2018 desde Enero hasta Noviembre reduciendo a 7.50€ cada uno de los conciertos.

### FORMAS DE PAGO

#### a) Transferencia bancaria:

Ingresar la cantidad estipulada en la cuenta con IBAN: ES80 0487 0496 9620 0000 1962, reflejando su nombre y apellidos.

#### b) En metálico

Abono de la cuota en efectivo antes del inicio del concierto dirigiéndose a nuestro Secretario, el cuál le expedirá el correspondiente "carnet de socio".

La programación se desarrollará de **ENERO A MAYO** durante el primer semestre, y de **OCTUBRE a DICIEMBRE** durante el segundo.

Nuestros socios podrán acceder además de forma gratuita, al Festival "Mozartmanía" organizado por la Regiduría de Cultura de L'Alfàs del Pi.

**NO SOCIOS:** Acceso a los conciertos mediante el pago de una entrada de 10 Euros.

## FORMULARIO

Nombre \_\_\_\_\_

Apellidos \_\_\_\_\_

D.N.I \_\_\_\_\_

Fecha de nacimiento \_\_\_\_\_

Dirección \_\_\_\_\_

Teléfono \_\_\_\_\_

E-MAIL \_\_\_\_\_

Firma